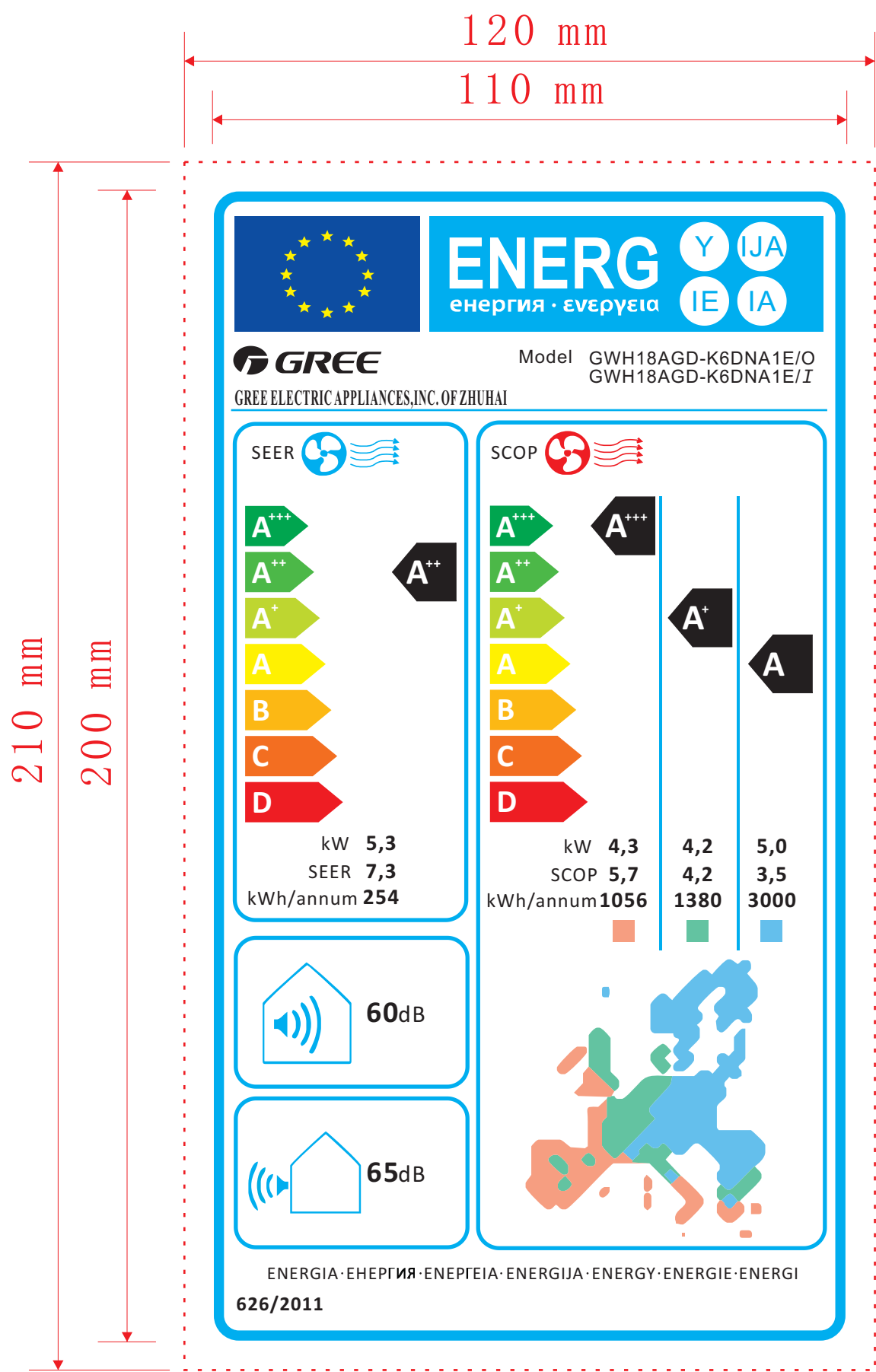


TTK14.VI					
发放单位					
质控		钣金			
生产		喷塑			
采购		注塑			
空四		两器			
空六		管路一			
试制		管路二			
控制		模具			
家技		筛选			
家研		巴西			
空一		重庆			
空二		商技			
空三		小家电			
空五					
是否属于客户化物料					
是					
否		√			
使用范围					
通用					
出口		√			
内销					
借通用登记					
物料状态					
钣金		注塑			
喷塑		喷涂			
两器		丝印			
管路		控制			
机加件		预装			
采购	√				
会 签					



技术要求:

- 1、外围尺寸：120mmX210mm,红色虚线为成品裁切线；
- 2、颜色要求：CMYK (C-青、M-洋红、Y-黄、K-黑) ；
最高级：C100 M0 Y100 K0；第二级：C70 M0 Y100 K0；第三级：C30 M0 Y100 K0；第四级：C0 M0 Y100 K0；
第五级：C0 M30 Y100 K0；第六级：C0 M70 Y100 K0；第七级：C0 M100 Y100 K0；EU logo:C100 M80 Y0 K0和
C0 M0 Y100 K0；风扇及外框:C100 M0 Y0 K0及C0 M100 Y100 K0；
EU map:C0 M46 Y46 K0 ;C59 M0 Y47 K0；C54 M08 Y0 K0；
- 3、材料要求符合ROHS指令,其他参照欧盟能源标签指令《(EU) NO 626-2011》；
- 4、字体和符号严格按照图示比例生产；
- 5、性能要求符合QJ/GD 41.12.001<不干胶印刷品检验规范>；
- 6、背面涂不干胶,粘贴到被粘物料上应牢固,且不能发生卷边现象；
- 7、未标注尺寸公差按GB/T 1804-c执行；
- 8、要求单张来料,每张离型纸上一张贴纸,离型纸左右留边必须在2-10mm内。

机加件		预装								材料及厚度:					
采购	√									80g铜版纸不干胶					
										产品型号					
会 签		标记	处数	分区	更改文件号		签 名		日 期		GWH18AGD-K6DNA1E			能源标签(带胶)	
		编制	胡怡然		210106	标准化									
		审核				数据审核						图样标记	质量	比例	物料编码:600002062455
		工艺				审定								1:1	TNA++. 600002062455
		会签				批准				共 页 第 页					