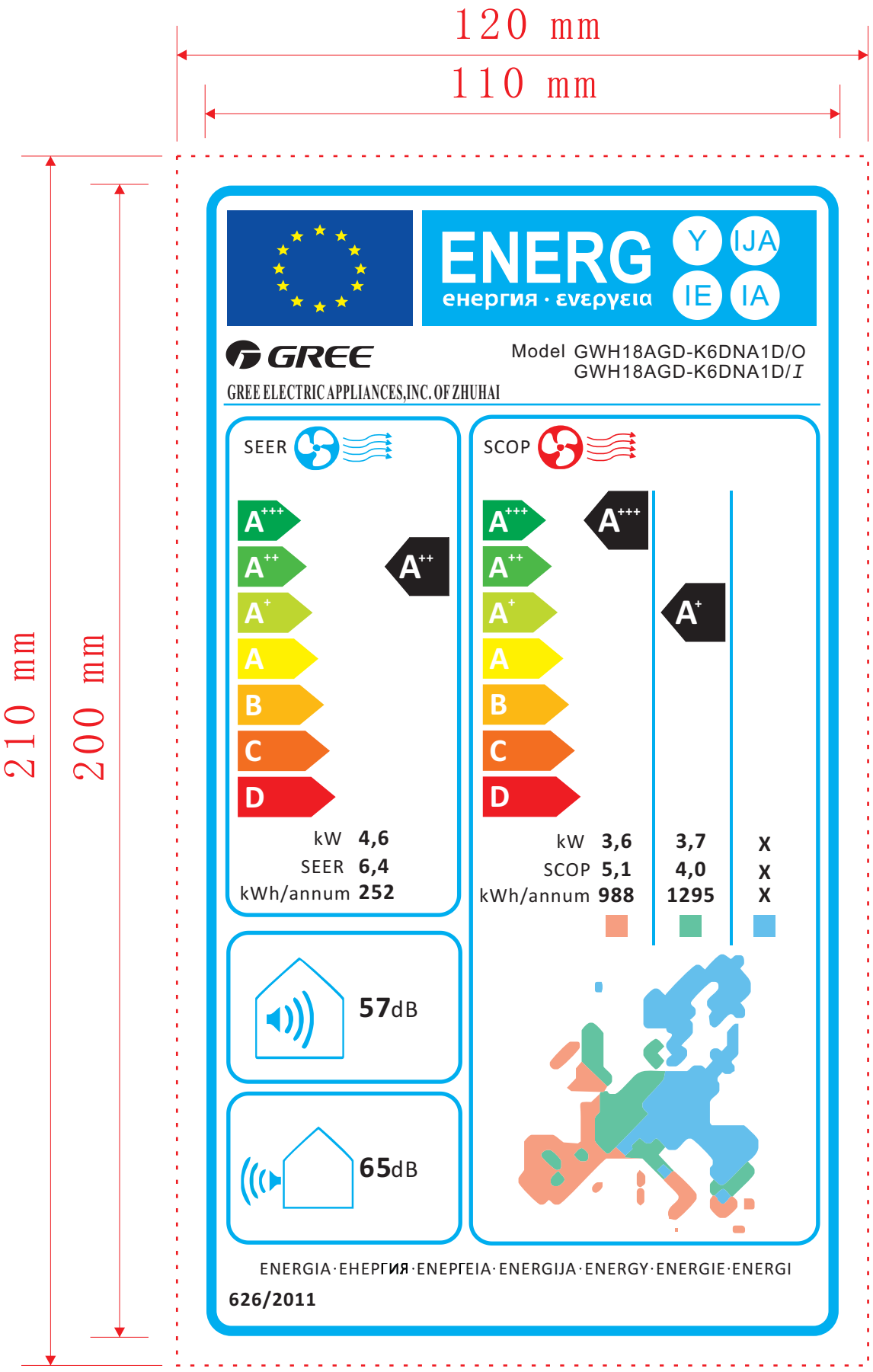
TTK14.V1

发放单位			
质控		钣金	
生产		喷塑	
采购		注塑	
空四		两器	
空六		管路一	
试制		管路二	
控制		模具	
家技		筛选	
家研		巴西	
空一		重庆	
空二		商技	
空三		小家电	
空五			

是否属于客户化物料	
是	
否	√
使用范围	
通用	
出口	√
内销	
借通用登记	

物料状态			
钣金		注塑	
喷塑		喷涂	
两器		丝印	
管路		控制	
机加件		预装	
采购	√		



技术要求:

1、外围尺寸：120mmX210mm,红色虚线为成品裁切线;

2、颜色要求：CMYK(C-青、M-洋红、Y-黄、K-黑）;

最高级: C100 M0 Y100 K0; 第二级: C70 M0 Y100 K0; 第三级: C30 M0 Y100 K0; 第四级: C0 M0 Y100 K0; 第五级: C0 M30 Y100 K0; 第六级: C0 M70 Y100 K0; 第七级: C0 M100 Y100 K0;EU logo:C100 M80 Y0 K0和 C0 M0 Y100 K0;风扇及外框:C100 M0 Y0 K0及C0 M100 Y100 K0;

EU map:C0 M46 Y46 K0 ;C59 M0 Y47 K0;C54 M08 Y0 K0;

3、材料要求符合ROHS指令,其他参照欧盟能源标签指令《(EU) NO 626-2011》;

4、字体和符号严格按照图示比例生产;

5、性能要求符合QJ/GD 41.12.001<不干胶印刷品检验规范>;

6、背面涂不干胶,粘贴到被粘物料上应牢固,且不能发生卷边现象;

7、未标注尺寸公差按GB/T 1804-c执行;

8、要求单张来料,每张离型纸上一张贴纸,离型纸左右留边必须在2-10mm内。

会 签												
				B	换版			胡怡然	201218	材料及厚度:		GREE
										80g铜版纸不干胶		
				标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	产品型号	能源标签(带胶)	
				编制	何靖		201130	标准化		GWH18AGD-K6DNA1D		
				审核				数据审核		图样标记	质量	比例	物料编码:600002062377
				工艺				审定				1:1	TNA++.600002062377
				会签				批准		共 页	第 页		